## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Азарова Н. В., Ошовская Е. В., Сидоров В. А., Цокур В. П.</b> ВИБРАЦИОННЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРИ ШЛИФОВАНИИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	3
TF 9ДПООВГАВАТ ВІВАЕМВІА МАТЕГИАЛОВ	3
<b>Бутенко В. И., Кулинский А. Д.</b> ПЕРСПЕКТИВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ СОЗДАНИЯ МОДИФИЦИРОВАННЫХ СЛОЁВ НА ПОВЕРХНОСТЯХ ДЕТАЛЕЙ МАШИН	13
Витязь П. А., Хейфец М. Л., Сенють В. Т., Колмаков А. Г., Алексеева Ю. С,	
Кобелева Л. И., Калашников И.Е.	
ПРИМЕНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ЦЕНТРОБЕЖНОГО ЛИТЬЯ ДЛЯ	
ПОЛУЧЕНИЯ ГРАДИЕНТНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	18
Гладчук Е. А.	
ПАРАМЕТРИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ НЕСТАБИЛЬНОЙ СТРУКТУРЫ	25
нестабильной структуры	25
Горобец И. А., Михайлов А. Н., Голубов Н. В., Голенков Е. А.	
КРИТЕРИЙ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ РЕМОНТА ИЗДЕЛИЙ	
МАШИНОСТРОЕНИЯ	30
Давыдова Е. В., Прейс В. В., Чурочкин А. В.	
МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	
ВЕРТИКАЛЬНОГО БУНКЕРНОГО ЗАГРУЗОЧНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ	
ПЛОСКИХ АСИММЕТРИЧНЫХ ПРЕДМЕТОВ ОБРАБОТКИ	36
Ермишкин В. А., Кулагин С. П., Минина Н. А., Соловьева Ю. Б.	
СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ СПЛАВА В95 В	
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННОМ И ЗАКАЛЕННОМ СОСТОЯНИЯХ	
МЕТОДОМ ФОТОМЕТРИЧЕСКОГО АНАЛИЗА	41
Ивченко Т. Г.	
ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ ЗАКОНА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ	
СТОЙКОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА КАК СЛУЧАЙНОЙ	40
ВЕЛИЧИНЫ	49
Ларшин В. П., Лищенко Н. В.	
ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСЧЕТНЫХ ПАРАМЕТРОВ СЪЕМА ПРИПУСКА	
ПРИ ПРОФИЛЬНОМ ШЛИФОВАНИИ НА СТАНКЕ С ЧПУ	55
Лиопо В. А., Овчинников Е. В., Струк В. А., Ситкевич А. Л., Никитин А. В.	
ВЛИЯНИЕ РАЗМЕРНЫХ ФАКТОРОВ НА ЭЛЕКТРОННЫЕ СВОЙСТВА	
МЕТАЛЛОВ	64
Максимченко Н. Н.	
МЕТОДЫ УЛУЧШЕНИЯ РАВНОМЕРНОСТИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	

ISSN 2073-3216 Прогрессивные технологии и системы машиностроения № 3(54)	'2016
СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ ПО НАПРАВЛЯЮЩИМ СКОЛЬЖЕНИЯ	70
<b>Михайлов А. Н., Лукичев А. В., Матвиенко С. А.</b> ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ АКУСТИЧЕСКОЙ ОТДЕЛОЧНО- УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ В КВАЗИУПРУГОЙ СРЕДЕ	79
Zakaryan N. B., Harutyunyan M. G., Sarkissian Y. L. OPTIMAL DESIGN OF ACTIVE ORTHOSIS WITH REDUNDANT COMPOSITE POLYMER-METAL CONTROLLABLE STIFFNESS ACTUATORS	86